



RAFFINIERTE DETAILS
DER FENSTER VON
SLAVONA



Technologie und Details

Clevere Details der Holzfenster und -türen



Slavona legt Wert auf Qualität, Präzision und ausgezeichnete Parameter ihrer Produkte. Daher wird der Eigenentwicklung der Fenster und Türen große Aufmerksamkeit gewidmet, indem man sich auf die vollkommene Gestaltung aller Details konzentriert und die hochwertigsten Materialien für ihre Herstellung verwendet. Nicht zuletzt gelangt die modernste Produktionstechnologie zur Anwendung.



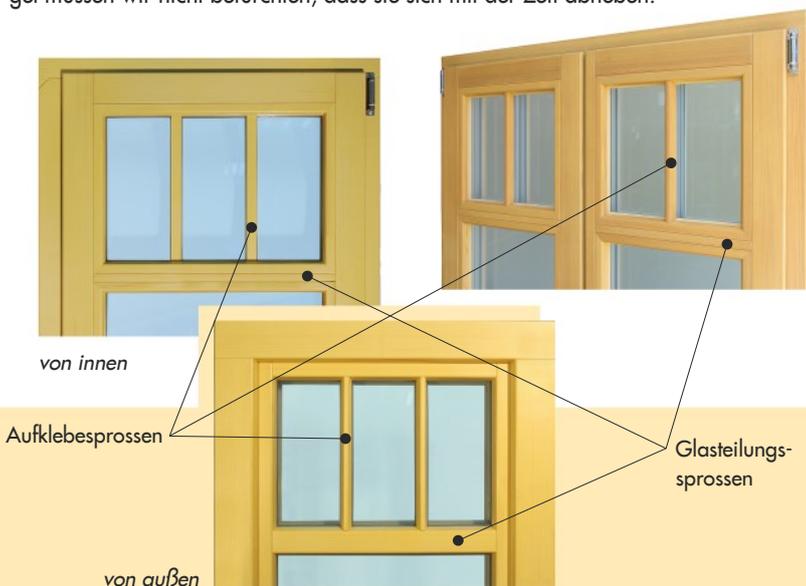
Vorgesetzte Sprossenrahmen

Vorgesetzte Sprossenrahmen verwenden wir im Falle des Bedarfs der Gliederung des Fensters. Ein Vorteil gegenüber den Sprossen ist die Möglichkeit des Abkippens des ganzen Rahmens und der einfachen Reinigung des Fensters. Im Falle der Beschädigung kann das Rähmchen leicht gegen ein neues gewechselt werden.



Aufklebe- und Glasteilungssprossen

Neu gestaltet sind die **Aufklebesprossen**, die von der Außenseite mittels Stifte im Fensterflügel verankert sind und somit perfekt verbunden und gemeinsam mit dem ganzen Flügel oberflächenbehandelt sind. Daher ist ihre Oberflächengestaltung beständiger. Dank der festen Verbindung der Sprossen mit dem Flügel müssen wir nicht befürchten, dass sie sich mit der Zeit abheben.

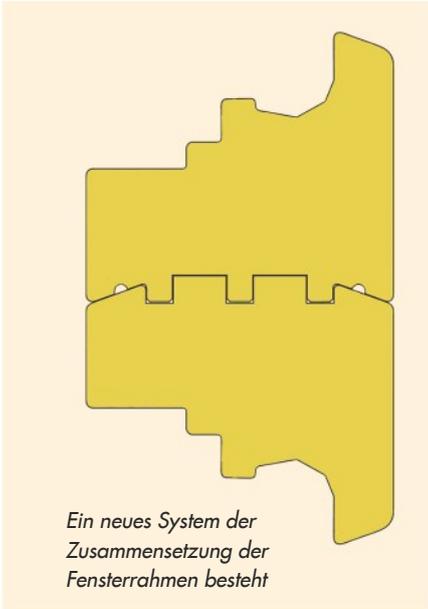


Geteilter Kämpfer

Fenster mit Oberlichten, die nicht öffnend sind, sind durch sog. geteilte Kämpfer gelöst, die das Entlüften des Glases und das Abfließen des Wassers gewährleisten.



Konstruktive Spitzfindigkeiten



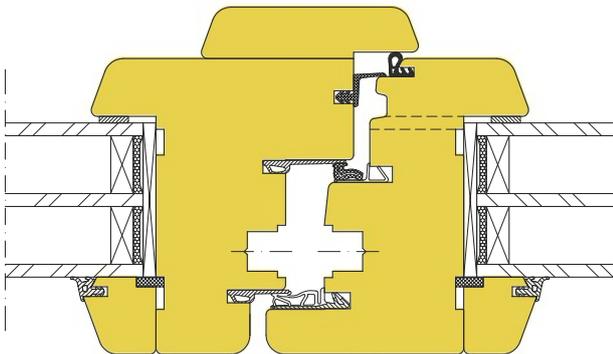
Ein neues System der Zusammensetzung der Fensterrahmen besteht

Das System der Verbindung der einzelnen Fensterrahmen zu Baugruppen gewährleistet eine vollkommen präzise und dichte Verbindung der einzelnen Elemente.

Dem Stoß des zweiflügligen Fensters wurde bei der Entwicklung besondere Aufmerksamkeit gewidmet, da hiermit in der Regel Probleme bestehen. Aus diesem Grunde werden bei Passivhäusern zweiflüglige Fenster überhaupt nicht empfohlen. Zweiflüglige SOLID COMFORT Fenster haben im Stoß der Flügel insgesamt 6 Dichtungsprofile und das Testen in der Prüfstelle bestätigte ihre perfekte Dichtheit.



Abdichtung eines zweiflügligen Fensters



Wechsel falz

Der Wechsel falz ermöglicht in einem Fenster die Verwendung eines fixen und eines öffnenden Flügels. In traditioneller Herstellungstechnologie müsste das Fenster aus zwei Segmenten bestehen oder zumindest einen eingefügten sog. Holzumleimer haben.

von außen



von innen



von außen



von innen



Fensterbeschlag

Nichts für Diebe!

Die Slavona Fenster sind mit einem **Sicherheitsbeschlag** bestückt.

Den Schutz gegen einen Einbruch gewährleisten Pilzstifte, die beim Schließen des Fensters in die Verschlussnute einrasten. Die einzelnen Teile des Beschlages sind bereits vom Bearbeitungscenter aus vorgebohrt und daher präzise zum Finalprodukt zusammengefügt.



Magnetischer Kontakt – Luftkontrolle

Komfortpilzbolzen mit integrierter Höhenverstellung

Sicherheitsverriegelung

Flügelheber



Oberer Völlig verdeckt Scherenslagerpaketes



Unterer Völlig verdeckt Ecklagerpaketes



Perfekte Dichtung der Fenster von innen

Beim Bau von Niedrigenergie- und Passivhäusern wird Wert auf eine perfekte Dichtung gelegt. Es ändert sich auch die Konstruktion der Fenster, wobei ihre Dichtung von der Innenseite zu verbessern ist, um das Eindringen feuchter Luft aus dem Interieur in die Funktionsfuge des Fensters zu verhindern.

Daher haben die Fenster von Slavona eine vollkommene Dichtung der Verglasungsleisten, eine innovative Entlüftung der Gläser, wobei eine Selbstverständlichkeit auch ein inneres Dichtungsprofil mit besseren Eigenschaften ist.

Die Fenster können auch mit einem neuen Typen des **verdeckten Beschlages** mit einer Tragfähigkeit bis zu 160 kg versehen werden. Die Fensterbänder des verdeckten Beschlages verhindern das Eindringen der Luft von innen in die Funktionsfuge, wodurch die Luftdichtung noch mehr verbessert wird. Selbstverständlich sehen Fenster mit unsichtbaren Fensterbändern auch besser aus.

Mit perfekt dichten Fenstern kommt es auch in höheren Stockwerken oder bei Überdruck zu keiner Kondensation in der Funktionsfuge (zwischen dem Flügel und dem Rahmen des Fensters).

Verlängerte Lebensdauer der Fenster und Türen

Slavona nutzt eine innovative Produktionstechnologie, womit eine präzise Verarbeitung der Produkte erzielt wird, was auch eine höhere Qualität zur Folge hat.

Die Einzelteile sind bei einer Einspannung im Bearbeitungscenter exakt bearbeitet und vorgebohrt. Eine Selbstverständlichkeit ist auch die Steuerung von der SW, in der die Fenster konstruiert werden.

Dank des neuen Systems der Herstellung mittels der Segmentmethode wird das bearbeitete Segment vor dem Kleben oberflächenbehandelt. Es wird in die Imprägnierung und Mittelschicht getaucht, die es vor dem Eindringen von Feuchtigkeit schützt. So werden alle Oberflächen und insbesondere das Frontholz behandelt. Bei ihm könnte es nämlich bei erhöhter Feuchtigkeit zu seinem Ansaugen kommen. Auf die geleiteten Fenster und Türen wird dann unter hohem Druck eine elastische Lasur mit UV-Schutz aufgespritzt.

Dieses System verlängert wesentlich die Lebensdauer und erhöht die Qualität der Holzfenster.



Kontakt Zentrale: SLAVONA GmbH, Stávkovská Str. 258, CZ-378 81 Slavonice
Tel.: +420 384 498 501, GSM: +420 734 374 179, E-mail: windows@slavona.cz



EUROPÄISCHE UNION
EUROPÄISCHER FOND FÜR REGIONALE ENTWICKLUNG
INVESTITION IN IHRE ZUKUNFT.

Ihr Verkäufer: